

TEKNISK DATABLAD

da

Produktnavn:

EFAcombi PU 443 one coat

Type: 2-komponent acryl/polyurethan maling med zinkfosfat som antikorrosivt pigment.
Anvendelse: Ét-lags maling til overfladebehandling af metal.
Egenskaber: Fremragende korrosionsbeskyttelse, robusthed og kemikaliemodstandsdygtighed samt vejrbestandighed.

Tørstof: 60 % vægt 46 % volumen Brugsklar blanding: Ja

Forbehandling: Sandblæsning til SA 2½ eller kemisk forbehandling i henhold til ISO 8501-1 anbefales.

Påføring:

Metode	Anbefalet viskositet	Fortyndere
Airless/Airmix	40-45 sek. DIN-cup 4 mm	0600-89137

2-Komp. Produkter:

PART B	Blandingsforhold (volumen)	Potlife
0610 19020	7 : 1	8 timer 20 °C

Tørring:

	Tørretid:	Lagtykkelse - tør film:
Støvtør	1 time 20 °C	50 - 70 µm
Berøringstør	2 timer 20 °C	50 - 70 µm
Evt. overlakering inden	7 døgn 20 °C	50 - 70 µm
Forcertørring	30 min. 60 °C	50 - 70 µm

Anbefalet lagtykkelse: Vådfilm: 130 µm Tørfilm: 60 µm

Rækkeevne: Teoretisk: 8 m²/ltr.

Lagring: Opbevares v/min. 5°C.

Holdbarhed: 12 måneder i uåbnet emballage.

Rengøring: Sprøjteudstyr kan rengøres med PUR Fortynder 0600-89137.

Dette datablad er baseret på vor viden i dag og er ment som en generel orientering om vort produkt og dets egenskaber. Det skal derfor ikke opfattes som nogen retslig garanti for produktets egenskaber eller egnethed til en konkret opgave. For vore produkters kvalitet garanteres i henhold til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser.

EFApaint A/S, Energivej 13, DK-6700 Esbjerg

TLF. +45 75 12 86 00 e-mail: info@efapaint.dk

www.efapaint.dk