

## TEKNISK DATABLAD

da

Produktnavn:

### EFAcombi AK 554 H2O one coat

<b>Type:</b>	Vandfortyndbar maling på basis af alkyd- og polyurethandispersion, med indhold af korrosionshindrende pigment.
<b>Anvendelse:</b>	Overfladebehandling på f.eks. landbrugsmaskiner eller andre ståloverflader, hvor der ønskes en et-lags lakering. Dette produkt er udviklet til professionelt brug.
<b>Egenskaber:</b>	Meget hurtig tørring. Robust overflade. God kemikaliebestandighed.
<b>Tørstof:</b>	56 % vægt      43 % volumen
<b>Forbehandling:</b>	Sandblæsning til SA 2½ eller kemisk forbehandling i henhold til ISO 8501-1 anbefales.

**Påføring:**

Metode	Anbefalet viskositet	Fortyndere
Lufftforstøvning	40-50 sek. DIN-cup 4 mm	Vand
Airless/Airmix	50-60 sek. DIN-cup 4 mm	Vand

**Tørring:**

	Tørretid:	Lagtykkelse - tør film:
Støvtør	15 min. 20 °C	50 - 90 µm
Berøringstør	1 time 20 °C	50 - 90 µm
Forcertørring	20 min. 60 °C	50 - 90 µm

**Anbefalet lagtykkelse:** Vådfilm: 160 µm      Tørfilm: 70 µm

**Rækkeevne:** Teoretisk: 6 m<sup>2</sup>/litr.

**Lagring:** Ved temperaturer over 5° C.

**Holdbarhed:** 12 måneder i uåbnet emballage.

**Rengøring:** Maleværktøj kan rengøres med vand.

**Bemærkninger:** Tørretiden forlænges af lav temperatur og / eller høj luftfugtighed. Bør ikke påføres ved temperaturer under 15° C og / eller over 75 % relativ fugtighed. EFAcombi AK 554 H2O one coat kan ikke fremstilles i højblank, men med maximum glans 50 - 70.

Dette datablad er baseret på vor viden i dag og er ment som en generel orientering om vort produkt og dets egenskaber. Det skal derfor ikke opfattes som nogen retslig garanti for produktets egenskaber eller egnethed til en konkret opgave. For vore produkters kvalitet garanteres i henhold til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser.

**EFApaint A/S, Energivej 13, DK-6700 Esbjerg**

TLF. +45 75 12 86 00      e-mail: [info@efapaint.dk](mailto:info@efapaint.dk)

[www.efapaint.dk](http://www.efapaint.dk)